

Transurethane Gloss

Descripción del producto.

Un recubrimiento superior a base de poliuretano para cualquier área expuesta a la atmósfera. El producto provee una excelente durabilidad y ofrece un brillo superior y una muy buena retención del color. También tiene buenas propiedades para la aplicación de capas adicionales, incluso después de una exposición atmosférica prolongada.

Propiedades físicas.

código de producto	3.46
Color	Tonos Transocean Color
Textura	Brillo
Sólidos en volumen	aproximadamente: 62%
Peso específico	aproximadamente: 1.5 g/ml
VOC	aproximadamente: 360 g / litro
Punto de inflamación	Both base and hardener > 40 °C

Datos de uso

Espesor de película seca	Espesor de película seca por capa (µm)	Espesor de película húmeda por capa (µm)	Rendimiento teórico (m ² /l)
Rango	50 - 100	85 - 165	12 - 6
Recomendado	60	100	10

Relación de la mezcla	En volumen, base a endurecedor:	88 : 12
------------------------------	---------------------------------	---------

Tiempos de secado

Temperatura del sustrato

	10°C	23°C	30°C
Seco al tacto	4 horas	2 horas	1 hora
Seco duro	12 horas	6 horas	4 horas
Curado completo	10 días	7 días	5 días
Vida útil	6 horas	4 horas	2 horas

Los datos señalados son tan sólo directrices. El tiempo de secado real / veces puede ser más corto o más largo, dependiendo del espesor de la película, temperatura, ventilación, humedad, anterior sistema de pintura, etc.

Seco para repintar - Ver la sección de la aplicación

Temperatura del sustrato

Repintado con	10°C		23°C		30°C	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Productos monocomponentes	-	-	-	-	-	-
Productos 2 componentes	24 horas	segundo	12 horas	segundo	8 horas	segundo

Información de repintado se dan solo como guía y están sujetos al clima local y las condiciones ambientales. Consulte a su representante local de Transocean por recomendación específica.

Como regla general, se consigue la mejor adhesión entre capas cuando el subsiguiente se aplica antes de la capa anterior se ha curado completamente. Después de tiempos de exposición prolongados, puede ser necesario hacer rugosa la superficie para asegurar la adherencia entre capas.

Preparación de la superficie.

Sustratos pintados

Todas las superficies deben estar limpias, secas y libres de contaminación. Las superficies deben ser tratadas de acuerdo con la norma ISO 8504: 2000.

Garantizar la compatibilidad de los sustratos recubiertos con el sistema de pintura seleccionado. Si la parte restante del sistema de revestimiento existente necesita ser barrido con chorro, abrasivo fino será el empleado para evitar daños en el sistema de recubrimiento.

Cuando recubra sustratos recubiertos de edad, las áreas dañadas deben ser removidas hasta llegar a una superficie firme.

ABRADE Luz o ráfaga de abrasivos de la superficie con el fin de proporcionar una llave física para la adhesión.

Cuando recubra productos de zinc imprimado, garantizar la imprimación se haya curado completamente. Zinc productos sales serán retirados por agua dulce a alta presión.

Póngase en contacto con su oficina local de Transocean para más información.

Aplicación.

Mezcla

El producto se suministra en 2 envases como una sola unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. No mezcle más material del que se puede utilizar dentro de la vida de la mezcla especificado.

- Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico limpio.

- A continuación, añadir todo el contenido del Agente curante (Parte B) y mezclar bien.

Evitar la mezcla demasiado vigorosa ya que conduce a una inclusión de aire, que puede resultar en resultados de la aplicación pobres.

Si se requiere más delgado, sólo añadir después de la mezcla de los dos componentes.

Independientemente de la temperatura del sustrato, la temperatura mínima advertido de la pintura mezclada es de 15 ° C. A temperaturas más bajas, más delgada que se requieran para obtener una viscosidad de aplicación adecuada, lo cual puede resultar en una menor resistencia al pandeo y curado más lento.

Condiciones

La temperatura del sustrato debe ser de al menos 10 ° C y al menos 3 ° C por encima del punto de rocío del aire.

La temperatura y la humedad relativa deberán ser medidas en las cercanías del sustrato.

La temperatura máxima recomendada de la superficie es de aprox. 40 ° C. Temperaturas del acero más altas se seca por aspersión proporcionado aceptable se evita mediante aplicación por pulverización adecuada y adelgazamiento adicional si es necesario. En casos extremos, puede ser necesario reducir el espesor de la película con el fin de evitar que se doble.

Al aplicar la pintura en espacios confinados, proporcionar ventilación adecuada durante la aplicación y secado.

Métodos

Datos recomendado Pistola "Airless"

Presión en la boquilla 120 - 180 bar

Rango de la boquilla 0.38 - 0.58 mm

Ángulo del rociado 40 - 80 grados

Volumen del diluyente 0 - 3%

Datos recomendado Pistola Convencional

Presión 3 - 5 bar

Rango de la boquilla 1.2 - 1.5 mm

Volumen del diluyente 0 - 5%

Brocha/Rodillo

Adecuado. Volumen del diluyente: 0 - 5%.

Diluyente

Transocean PU Thinner 6.04

Si es necesario diluir, esto debe añadirse después de la mezcla de los dos componentes.

Evite el excesivo adelgazamiento, ya que dará lugar a la resistencia al descuelgue y retrasa el curado

Limpiador

Transocean PU Thinner 6.04

Película seca

La pintura debe ser aplicado como una capa continua y tan cerca del espesor de película húmeda especificado como sea posible. Use un medidor de espesor de película húmeda para verificar que se aplica el espesor correcto de película húmeda.

Durante la aplicación, el adelgazamiento excesivo, las técnicas de aplicación equivocadas etc., pueden conducir a carreras y la flacidez de la pintura. Cuando la pintura está todavía húmeda, estos efectos pueden ser rectificadas cepillando las áreas afectadas.

Cuando el defecto se nota después del curado de la pintura, reparar las zonas afectadas por el lijado de disco a una superficie plana suave y aplique una capa adicional de pintura.

Instrucciones de uso adicionales

Nota para colores metálicos.

La apariencia de colores metálicos en general dependerá del método de aplicación, las condiciones, el grosor, el tipo de sustrato, etc. Por esta razón, los tonos metálicos no se pueden fabricar exactamente de acuerdo con normas de códigos de color tales como RAL, BS.

Para obtener más información, póngase en contacto con su representante local de Transocean.

Información adicional sobre el producto

Almacenamiento y durabilidad

El producto debe ser almacenado en acuerdo con r eglements nacionales. Las latas deben ser guardados en un lugar seco, fresco y bien ventilado y lejos de cualquier fuente de calor o ignición. Las latas deben mantenerse siempre bien cerrado.

Salud y seguridad

Respete los avisos de precaución que aparecen en la etiqueta del envase. Disponemos, bajo previa solicitud, de una hoja de datos de seguridad de materiales. Asimismo, deberán respetarse todas las normativas de seguridad nacionales o locales aplicables. Este producto ha sido diseñado para ser utilizado por aplicadores profesionales.

Como norma general, utilice ropa de trabajo, gafas de trabajo, mascarillas, etc. a fin de evitar que el producto entre en contacto directo con los ojos y la piel. El rociado deberá aplicarse en condiciones de ventilación óptimas. No deberá permitirse fumar en el área de trabajo.

Exención de responsabilidades.

La información detallada en esta hoja de datos se suministra según nuestro leal saber y entender. No obstante, no tenemos control alguno sobre la calidad o el estado del sustrato ni sobre ninguno de los otros factores que afectan el uso y la aplicación de este producto. Por consiguiente, no podemos aceptar ningún tipo de responsabilidad que pueda resultar del rendimiento del producto así como tampoco por ningún tipo de pérdida ni daños que puedan surgir a partir del uso de este producto. Nos reservamos el derecho a cambiar el producto sin previo aviso.

MID Number 346-1001

Fecha de emisión Enero 2017
